



## AGUJAS PARA BORDADO SCHIFFLI BORDADO PERFECTO EN MAQUINAS DE BORDAR DE GRAN BARRA



Los inicios de la producción de bordados se remontan a centenares de años atrás.

La herramienta "aguja" siempre tuvo un papel primordial e influyó en el resultado del bordado. Con el desarrollo de las máquinas industriales de bordar de gran barra de agujas y barquillo de lanzadera "Schiffli", los requisitos exigidos a cumplir por la aguja han aumentado continuamente.

Hoy en día se requiere una herramienta de precisión capaz de cumplir con las altas exigencias actuales de bordado. Hay que considerar innumerables variantes de material y los más distintos hilos de bordar con velocidades de bordado cada vez más altas.

**Las agujas de bordar de Groz-Beckert cumplen con estos exigentes requisitos con muy pequeñas tolerancias, constantes cualidades mecánicas y con una superficie extraordinariamente lisa y resistente al desgaste.**

## RECONOCIMIENTO DE LAS CARACTERÍSTICAS

### Punta de la aguja y diámetro de la aguja

En la práctica al tener que bordar otros materiales con otros hilos que exigen una punta o diámetro diferente al que se estaba usando, las agujas son cambiadas a menudo. Para evitar mezclas de agujas de diferente diámetro o punta al volver a utilizar las ya usadas, las agujas de Groz-Beckert tienen una codificación de color.

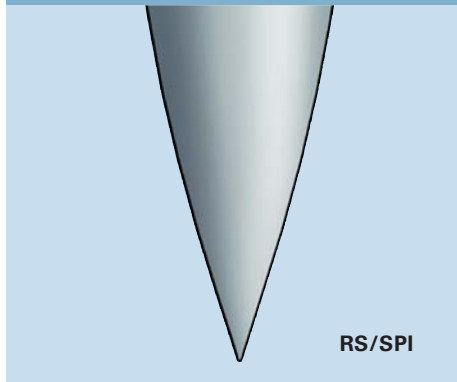


Sigue la lista que describe la codificación de color:

Agujas Schifflí				
Gruesos Nm	Nr.	Punta RS (Standard) sin codificación	Punta FG = rojo	Punta TR = amarillo
70	00			
80	0			
90	1			
100	2			
110	3			
130	4			
140	5			

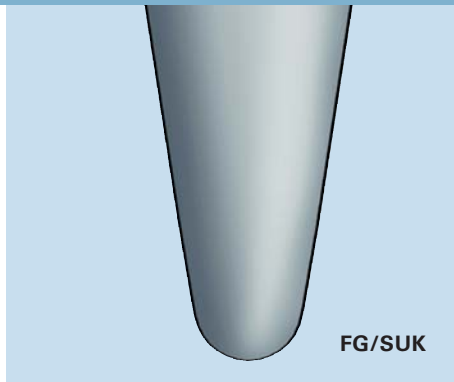
## VARIANTES DE PUNTAS

Están a disposición las siguientes tres variantes de puntas



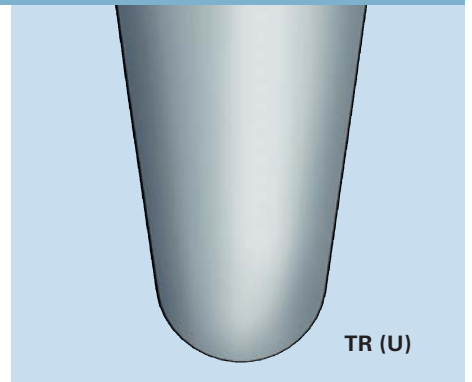
RS/SPI

La punta standard **RS** es la adecuada para la mayoría de materiales a bordar. Se caracteriza por una punta que garantiza una puntada muy segura y un bordado muy preciso, p. ej.: cortinas, bordado en acetato.



FG/SUK

La punta de bola mediana **FG** es la indicada para tejido de punto y estructuras similares.



TR (U)

La punta de bola grande **TR** ofrece los mejores resultados en telas de estructura abierta, como p. ej.: el tul.

### Ojo standard u ojo SA

Los ojos standard de las agujas de bordar Schifflí de Groz-Beckert fueron diseñados para ofrecer óptimo deslizamiento y protección de los hilos standard de bordar.

Al utilizarse hilos gruesos o hilos con efectos especiales, en parte con diámetro de hilo variable o partes más gruesas, es recomendable utilizar agujas con ojo agrandado, denominado SA. Ofrecemos ambas versiones.



Ojo standard



Ojo SA

### Ayuda para enhebrar

Tiempo es dinero. Esto también vale para el enhebrado de los hilos de bordar en la aguja. Para realizarlo rápidamente y en forma simple, Groz-Beckert ofrece enhebradores especiales.

Con esta ayuda para enhebrar se reducen considerablemente los tiempos de preparado de las máquinas o de parada al cambiarse las agujas cuando se quiebran o se cambia de diámetro o de punta.

Ofrecemos dos variantes, cada una con o sin mango.

1. EI 46. 110 G1, 2. EI 47. 78 G1 y
3. EI P/2 65. 80 G1



EI 46. 110 G1 PARA GRUESO  $\geq$  NM 110/3




EI 47. 78 G1 PARA GRUESO  $\leq$  NM 100



EI P/2 65. 80 G1 PARA GRUESO  $\leq$  NM 100

## PROGRAMA DE PRODUCCIÓN AGUJAS SCHIFFLI: (SE AMPLIARÁ SEGÚN DEMANDA)

Sistema	Punta	Diámetro Nm	Medidas de trabajo en mm	Cabo (∅) mm	Dirección de enhebrado
L83TOP / L83	RS	80, 90, 100, 110, 130	 47,5	1,60	 a
L83TOP / L83	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	 a
MD 83TOP KK	RS	100	 47,5	1,60	 a
L83TOP / L83	FG	80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	 a
L83TOP SA	RS	90, 100, 110	 47,5	1,60	 a
L83TOP SA	TR	80, 90, 100	 47,5	1,60	 a
0110 / SM x 854 B	RS	80, 90	 43,5	2,00	 b
110 S / SH x 3	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,60	 b
110 S / SH x 3	FG	70, 80, 90, 100, 110	 43,5	1,60	 b
110 S / SH x 3	TR	90, 100	 43,5	1,60	 b
110 SA	RS	90, 100, 110	 43,5	1,60	 b
110 SA	FG	90	 43,5	1,60	 b
110 SA TOP	TR	100, 110	 47,5	1,60	 b
110 STOP	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 47,5	1,60	 b
110 STOP	FFG	100	 47,5	1,60	 b
110 STOP	FG	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	 b
110 STOP	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	 b
110 SA TOP	FG	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	 b
110 SA TOP	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	 b
0854	RS	90, 100, 110, 130	 43,5	2,00	 a
0854 / SM x 854	TR	80, 90, 100, 110	 43,5	2,00	 a
0854 / 0854 V	FG	80, 90, 100	 43,5	2,00	 a
854 S / SH x 1	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,40	 a
854 S / SH x 1	FG	80, 90, 100, 110	 43,5	1,40	 a
854 STR / SH x 1Y	TR	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,40	 a
854 SA	RS	100, 110	 43,5	1,40	 a
SH x 1KK	RS	90, 100, 110	 43,5	1,40	 a
SH x 1KK	FG	90	 43,5	1,40	 a
SH x 1KK	TR	80, 90, 100, 110	 43,5	1,40	 a
SH-C 25	RS	90, 100, 110	 43,5	1,40	 a
SH-C 25 KK	RS	110	 43,5	1,40	 a
SH-C 25	TR	100, 110	 43,5	1,40	 a
SH-C 43	TR	100	 43,5	1,40	 a

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-3200/2777

s-vn@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

**Enhebrado de izquierda a derecha**  
Sistema Plauen**Enhebrado de derecha a izquierda**  
Sistema Saurer