



## LE SYSTÈME 118 DE GROZ-BECKERT POUR MACHINES À COUTURE PLATE



La production de coutures plates irréprochables et de coutures d'assemblages aux plus hautes vitesses, sollicite les aiguilles jusqu'à la limite de leurs capacités. Les qualités exigées pour ces aiguilles sont très élevées.

## LE SYSTÈME 118 – PROCÉDURES POUR RÉDUIRE LES ERREURS SUR MACHINES À COUTURE PLATE

### Points manqués

Alignement imprécis de l'aiguille et rectitude défectueuse des aiguilles sont souvent la cause des points manqués. Ils augmentent la déformation de l'aiguille et provoquent un intervalle irrégulier avec le crochet. C'est pourquoi les aiguilles Groz-Beckert sont réalisées dans une exécution optimale pour la machine quant à la géométrie du talon et de la tige.

Après des tests approfondis sur la technique de la couture, principaux problèmes suivantes ont été décelés :



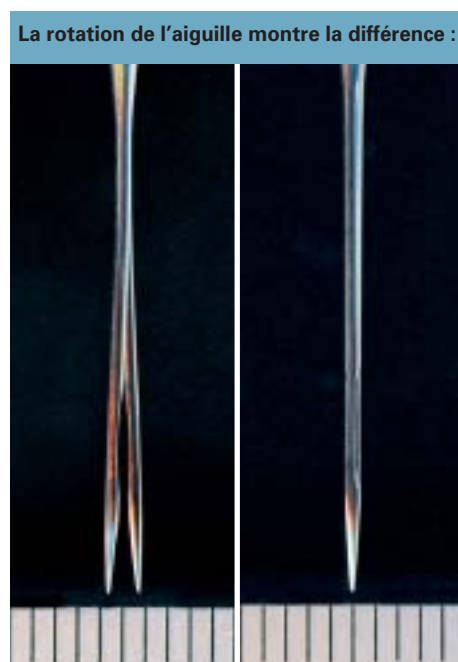
1. POINTS MANQUÉS



MAUVAIS ALIGNEMENT DE L'AIGUILLE DANS LE SUPPORT



IMPORTANT : BON ALIGNEMENT DE L'AIGUILLE



RECTITUDE INSUFFISANTE

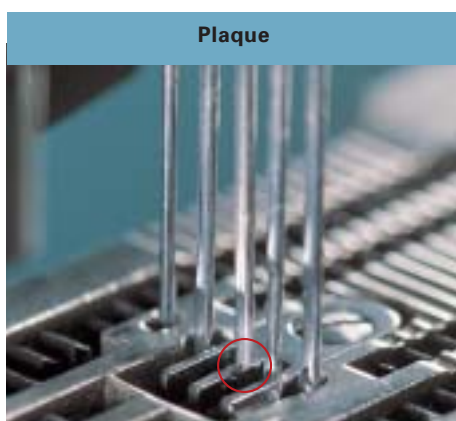
GROZ-BECKERT 118 - RECTITUDE PARFAITE

### Plaque endommagée

Cet endommagement coûteux de la machine a, dans le fond, les mêmes causes que le point manqué. Des aiguilles non droites ou déformées touchent la cloison de la plaque. Il en résulte des endommagements de la pointe des aiguilles, des casses d'aiguilles et une détérioration de la plaque.



2. ENDOMMAGEMENT DE LA PLAQUE



L'AIGUILLE CASSÉE HEURTE LE DOIGT DE LA PLAQUE



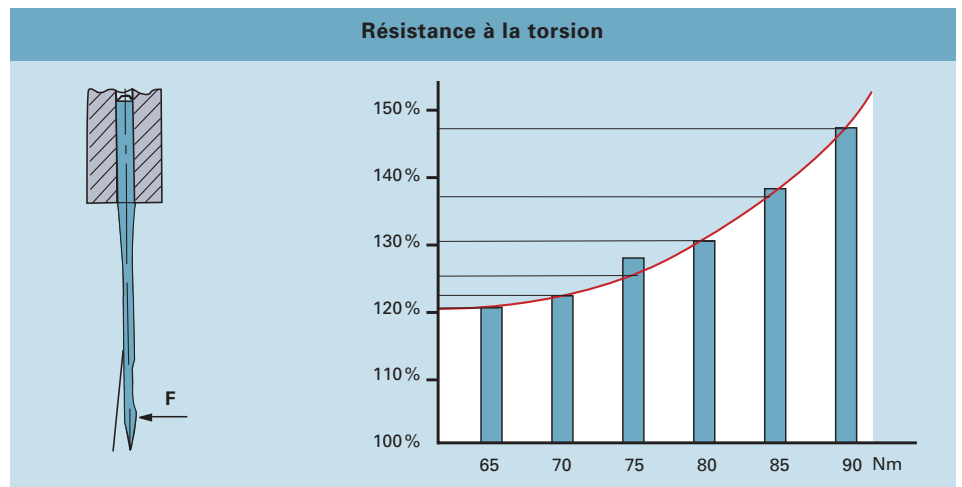
DOIGT DE LA PLAQUE CASSÉ

### Casse d'aiguille

Grâce à des méthodes spéciales de traitement et à une construction adaptée à la fonction des machines, les aiguilles Groz-Beckert montrent une résistance à la torsion plus élevée de 20 à 47% que la normale. Grâce à ces mesures, la déviation de l'aiguille sera réduite de manière efficace.



3. ENDOMMAGEMENT DES POINTES  
ET CASSE D'AIGUILLE



COMPARAISON DE LA RÉSISTANCE À LA TORSION. STANDARD = 100%

### Faible Résistance de pénétration

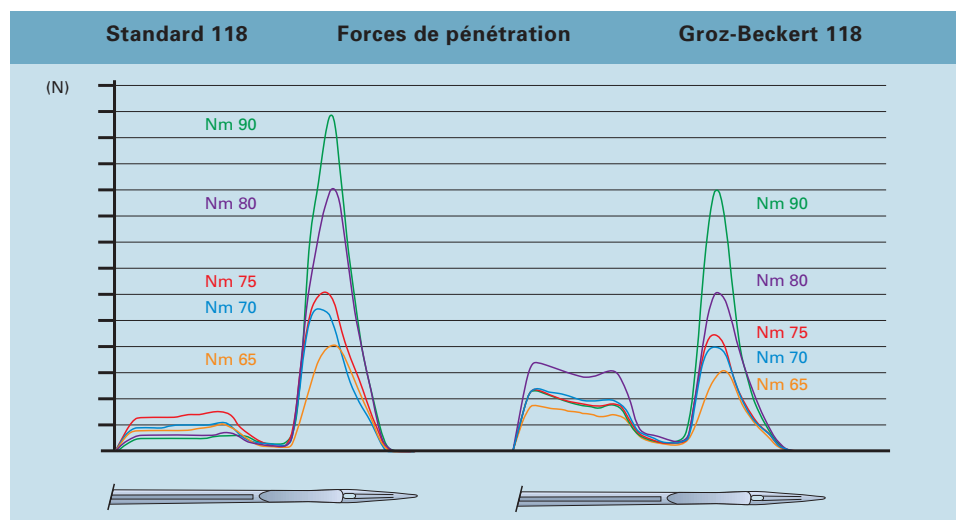
L'excellente qualité de l'aiguille Groz-Beckert se reflète également dans les faibles forces de pénétration. Elles nécessitent, en 3 moyenne, 28% de force en moins (à 4000 points/minute) pour dépasser la résistance à la pénétration.

### Conséquences positives

- **Détérioration de mailles évitée**
- **Diminution de l'échauffement de l'aiguille dû au frottement**
- **Déformation plus faible de l'aiguille**
- **Durée de vie améliorée**
- **Machine moins sollicitée**



4. DÉTÉRIORATION DE LA MAILLE



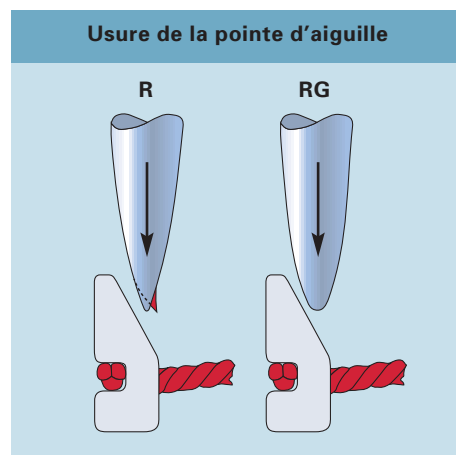
EVOLUTION DES FORCES DE PÉNÉTRATION (STANDARD) – STANDARD HABITUEL PAR COMPARAISON À GROZ-BECKERT (SYSTÈME 118)

### Endommagement des pointes

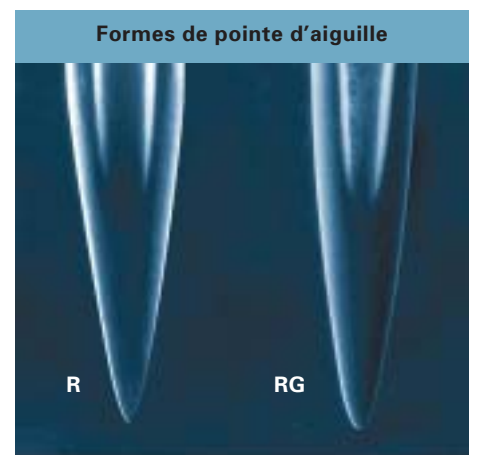
Même après un bref temps de couture, la pointe aiguë de l'aiguille (R) est endommagée à cause de sa rencontre inévitable avec le dessus de la griffe. C'est pourquoi l'aiguille système 118 de Groz-Beckert est réalisée avec une pointe RG. La forme spéciale de cette pointe empêche une détérioration rapide. La durée de l'aiguille est améliorée, les déformations de l'aiguille et les détériorations de mailles sont encore plus réduites.



5. POINTE R ENDOMMAGÉE



ENDOMMAGEMENT DES POINTES PAR LE CROCHET



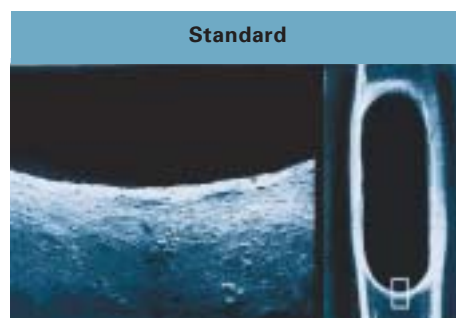
COMPARAISON DE LA FORME DE POINTE R - RG

### Casse du fil

Le chas insuffisamment poli détériore les fils. Des noeuds, qui conduisent à la rupture du fil, se forment rapidement. Le procédé de fabrication optimisé de Groz-Beckert garantit une excellente surface du chas.



6. CASSE DU FIL



POLISSAGE CHIMIQUE COURANT



LE CHAS OPTIMISÉ DES AIGUILLES GROZ-BECKERT

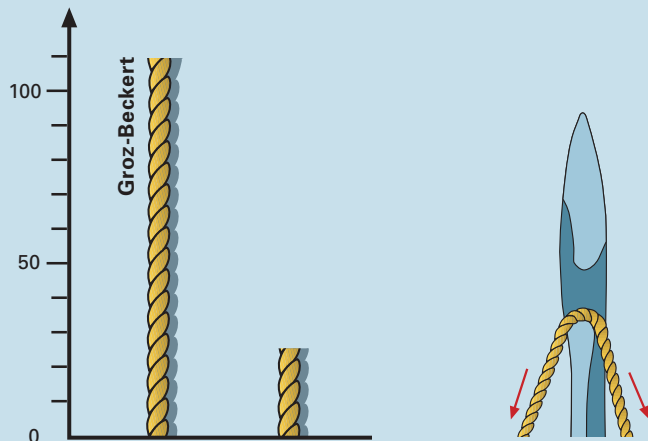


## GROZ-BECKERT – LA DIFFÉRENCE SUBTILE.

### Récapitulatif

Les recherches de Groz-Beckert ont abouti à une amélioration générale des qualités des aiguilles du système 118.

**Faites profiter votre production de ces avantages en choisissant les aiguilles Groz-Beckert.**



**Protection du fil multipliée en moyenne par 4 et enfilage facilité avec des aiguilles Groz-Beckert**

