

**AIGUILLES À FEUTRE À SECTION
DE TRAVAIL CONIQUE**
IDÉALES POUR L'AIGUILLETAGE
DE MATIÈRES RECYCLABLES



**Effet d'aiguilletage uniforme et résistance
à la rupture nettement plus grande.**

Les aiguilles à feutre Groz-Beckert à section de travail conique se distinguent des aiguilles à section de travail standard par leur stabilité beaucoup plus grande.

Les casses d'aiguilles sont réduites à un minimum absolu surtout lors de la fabri-

cation de produits durant laquelle ces aiguilles sont soumises à des charges élevées de flexion. Pour l'utilisateur, l'emploi d'aiguilles à feutre à section de travail conique signifie une durée d'immobilisation moindre des machines.

Par conséquent, ces aiguilles sont le garant d'une production sans problèmes et plus rentable.

AVANTAGES DES AIGUILLES À FEUTRE À PARTIE TRAVAILLANTE CONIQUE

Section de travail

Les avantages des aiguilles à feutre Groz-Beckert à section de travail conique se situent surtout au niveau de leur stabilité accrue. Ainsi, avec le modèle à pointe longue et effilée, la force de pénétration est réduite au maximum au début du cycle. La partie allongée entre la section de travail et la section réduite contribue de manière déterminante à une durée de vie accrue de ces aiguilles à feutre.

Exemples

609451

15 x 19 x 3 1/2 M332 G 53012

609461

15 x 20 x 3 1/2 M332 G 53017

609401

15 x 16 x 32 x 3 1/2 R332 G 53017

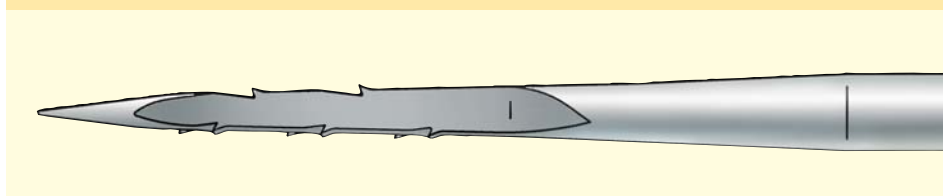
609871

15 x 16 x 36 x 3 R222 G 53017

609821

15 x 16 x 40 x 3 1/2 R222 G 53017

Section de travail et forme de barbe



Forme de barbe

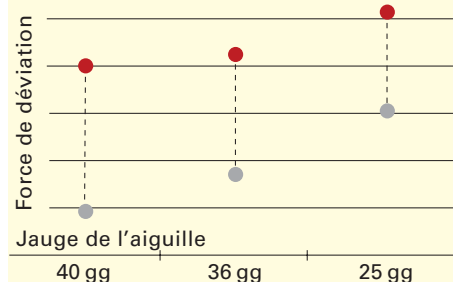
Une détérioration de la fibre et du tissu de support réduite au maximum, des produits qui résistent beaucoup plus à la rupture, une meilleure intégration des fibres et un effet d'aiguilletage optimal: c'est ainsi que l'on peut résumer les avantages des aiguilles à feutre à barbes de type RF. Les arêtes

des barbes sont arrondies, les fibres sont ainsi aiguilletées avec ménagement. Le tissu n'est pas endommagé et la durée de vie des aiguilles est accrue. La section de travail conique permet d'accroître la stabilité, la barbe de type RF ménage les fibres et empêche toute détérioration du support textile.

Applications

Le domaine principal d'utilisation des aiguilles à feutre à section de travail conique se situe dans le recyclage – par exemple l'aiguilletage des déchets de filature, de tricotage et de couture, ou encore l'aiguilletage de fibres de rebut de l'industrie de l'habillement. Les produits ainsi fabriqués sont, entre autres, des garnitures de matelas, des matériaux de rembourrage pour les revêtements de sol, des matériaux de remplissage, d'isolation ainsi que des matériaux de rembourrage pour l'ameublement. Pour les produits à poids élevé, de 1.000 g/m² ou plus, il est vivement recommandé d'utiliser des aiguilles à feutre à section de travail conique. Ces aiguilles se prêtent particulièrement bien à l'aiguilletage des fibres de coton, de laine, des fibres d'aramide (polyamides aromatiques) telles que le Kevlar ou le Nomex ainsi que des mélanges, par exemple, à partir de fibres de synthèse ou de fibres régénérées.

Stabilité de l'aiguille conique



● Aiguille conique ● Aiguille standard

De même dans la gamme des fibres plus fines, comme dans la production de filtres en feutres ou de géofeutres, ainsi que lors du pré-aiguilletage, l'utilisation d'aiguilles à feutre à section de travail conique confère grande résistance à la rupture associée à un produit de qualité nettement accrue.

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 74 31 10-0

Fax +49 74 31 10-20 88

contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com