

AIGUILLES ET PIÈCES INTER-
MÉDIAIRES DE TRICOTAGE
GROZ-BECKERT POUR LES MÉTIERS
CHAUSSANT, À BAS ET BODY

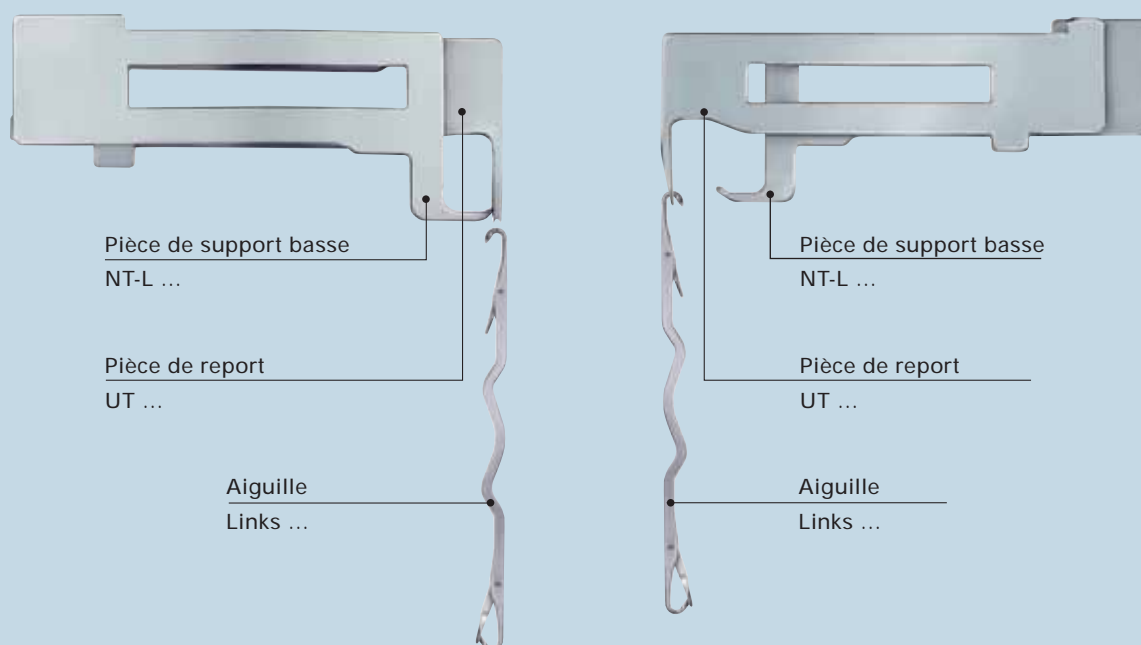


Depuis 1852 Groz-Beckert est connu dans l'industrie textile en tant que fabricant d'aiguilles pour machines à tricoter et à tisser. Cette connaissance de la fabrication a contribué à ce que Groz-Beckert puisse aujourd'hui proposer des ensembles complets de tricotage avec des innovations

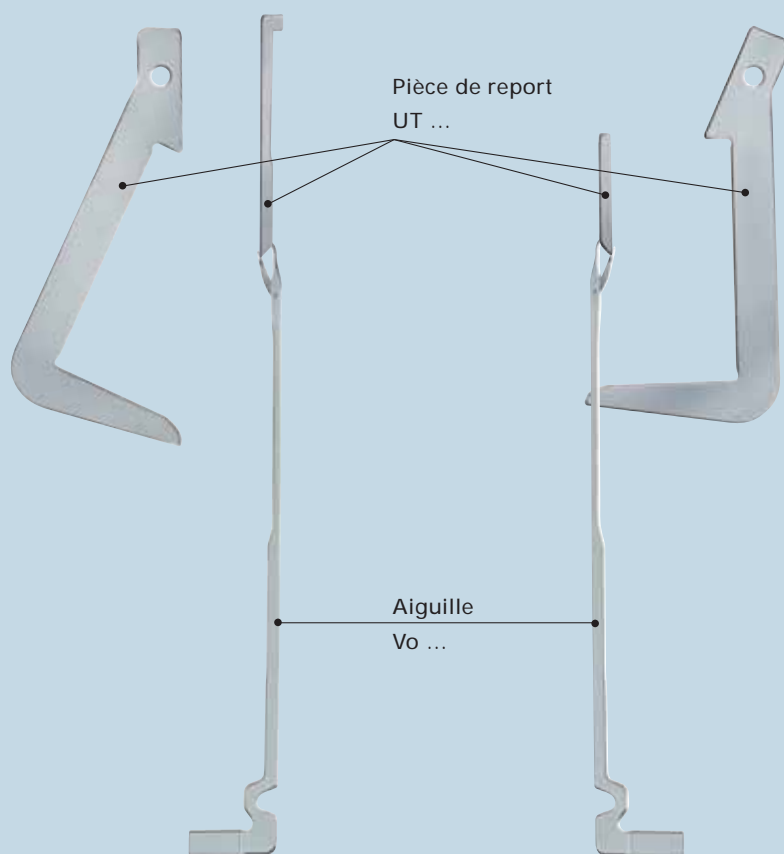
qui ouvrent de nouvelles perspectives. L'éventail des pièces pour le tricotage servant à la sélection des aiguilles a été complété, en étroite collaboration avec les constructeurs de machines, par des pièces intermédiaires destinées à la formation des mailles.

AIGUILLES ET PIÈCES ACCESSOIRES POUR DE PARFAITES FERMETURES DES POINTES DE CHAUSSETTES

Métier double-cylindres



Métier chaussant mono-cylindre



Dans le secteur des machines à double-cylindres, les aiguilles Links de Groz-Beckert sont utilisées depuis de nombreuses années dans le monde entier.

En complément, Groz-Beckert produit également maintenant les pièces de report et les pièces de support basses pour la fermeture de la pointe des chaussettes.

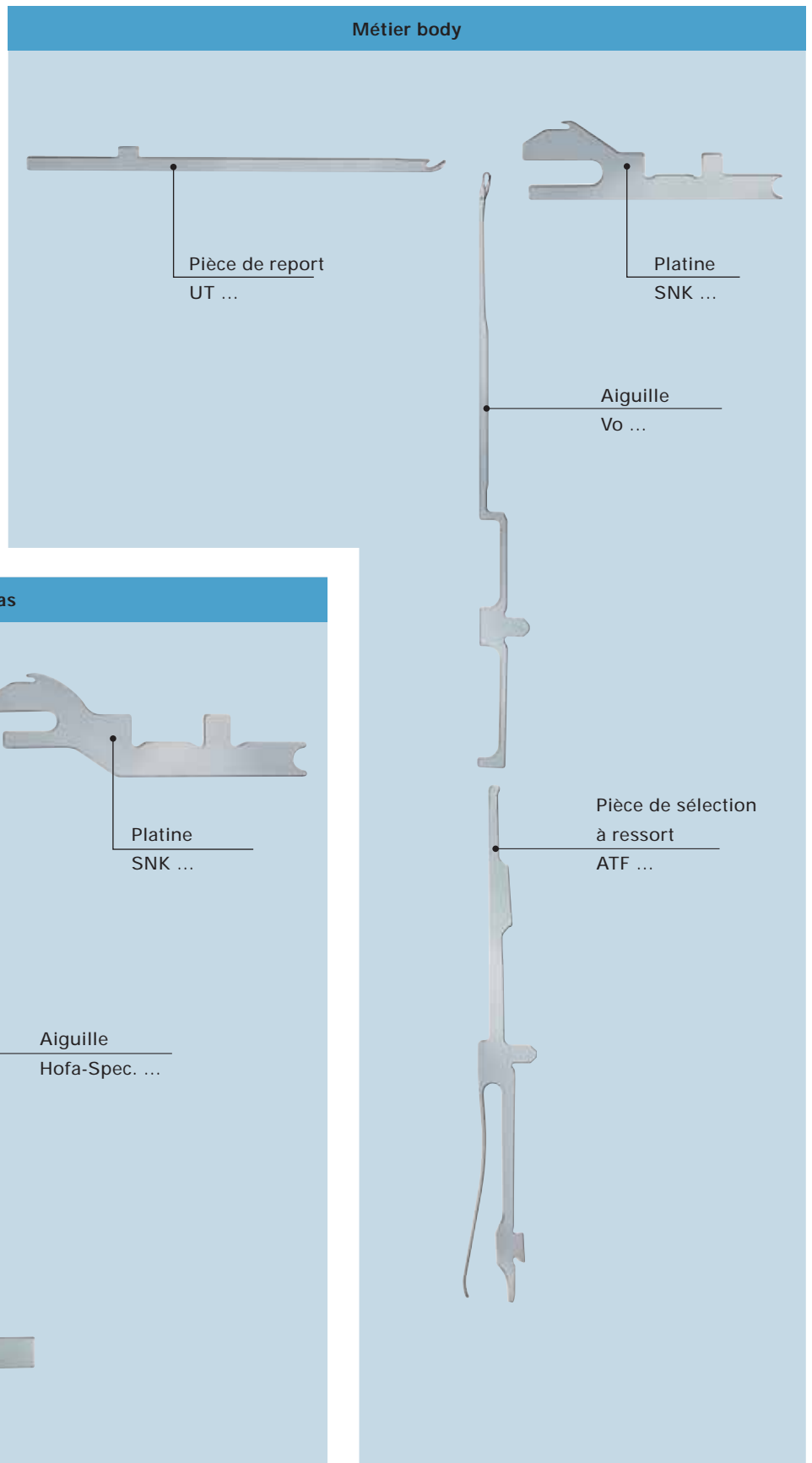
Dans le secteur des mono-cylindre, on utilise les types d'aiguilles Vora-Spec, Vosara-Spec, Vo, Vosa, Hofasa et Hofa.

Pour compléter le dispositif de tricotage Groz-Beckert produit maintenant également les pièces de report pour la fermeture des pointes des chaussettes.

LES AIGUILLES ET PIÈCES INTERMÉDIAIRES DE TRICOTAGE DE GROZ-BECKERT

Groz-Beckert produit déjà depuis de nombreuses années des pièces intermédiaires de tricotage pour la sélection de l'aiguille. Les technologies ainsi développées ont contribué à ce que des pièces intermédiaires de tricotage soient maintenant également fabriquées par Groz-Beckert.

Pour les métiers body et à bas, Groz-Beckert a élargi son programme de production aux pièces de report et aux platines.



AIGUILLES À REPORT À AILETTE DE TRANSFERT

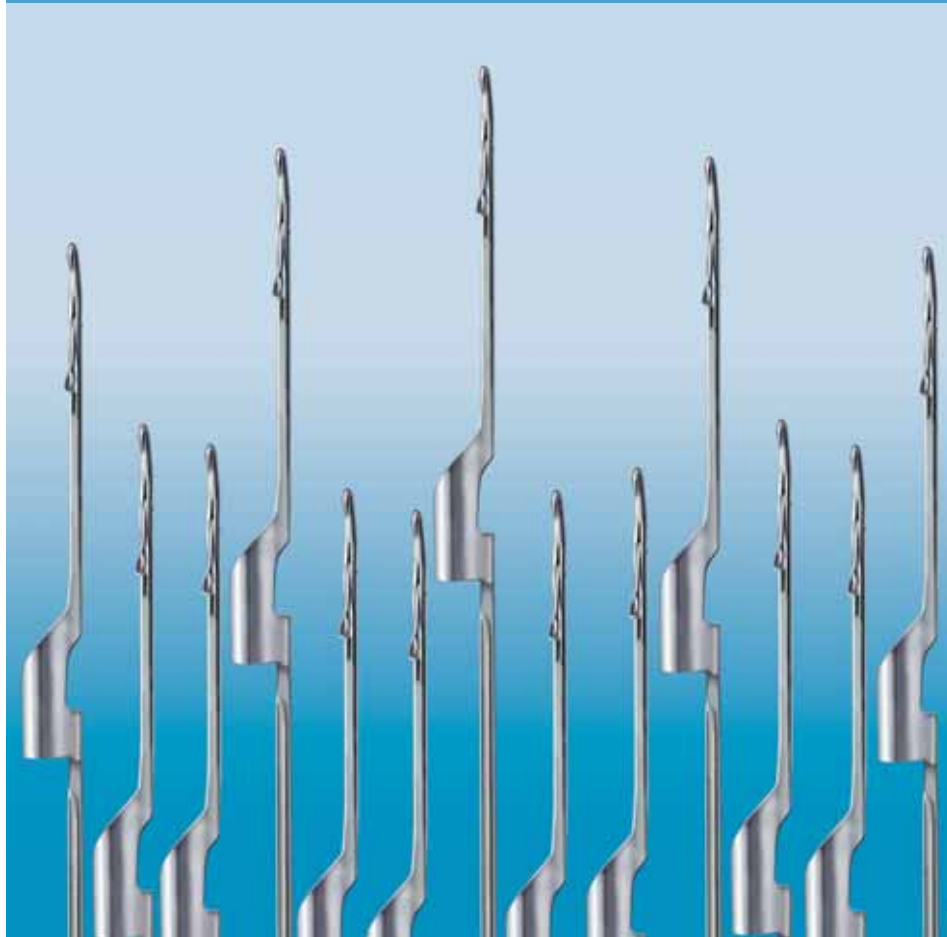


Ailette de transfert



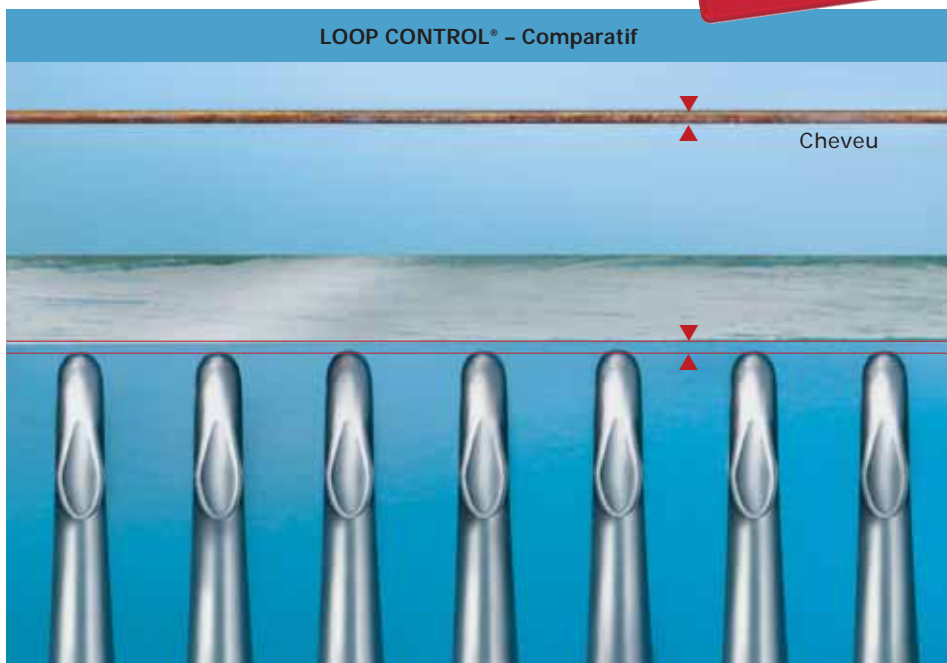
Une aiguille à report à ailette possède entre le secteur de la formation de la maille et le talon de l'aiguille, une zone de report en forme d'ailette. Cette ailette fait partie intégrante de la tige de l'aiguille.

Processus de report



Grâce à l'ailette de transfert, la maille peut être reportée d'une aiguille sur l'aiguille voisine. En conséquence un transfert est possible dans une direction.

HAUTE PRÉCISION – LA LOOP CONTROL® DE GROZ-BECKERT



Les aiguilles Hofa-Spec en exécution LOOP CONTROL® sont produites par Groz-Beckert avec une précision telle que les écarts relevés lors de la formation de mailles identiques sont inférieurs au diamètre d'un cheveu. Pour les différencier, ces aiguilles portent un numéro référencé G 007xxx ou G 07xxx, les 3 derniers chiffres correspondant à l'exécution standard.

Exemple :

Exécution standard :

Hofa-Spec. 70.34 G 01934

Qualité LOOP CONTROL® :

Hofa-Spec. 70.34 G 007934

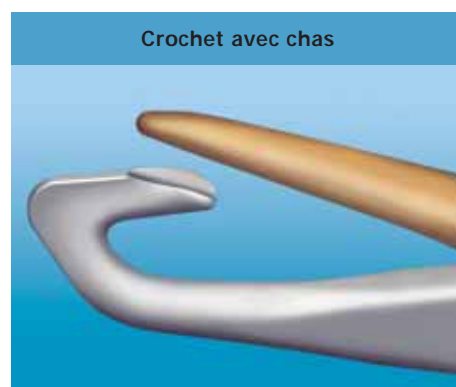
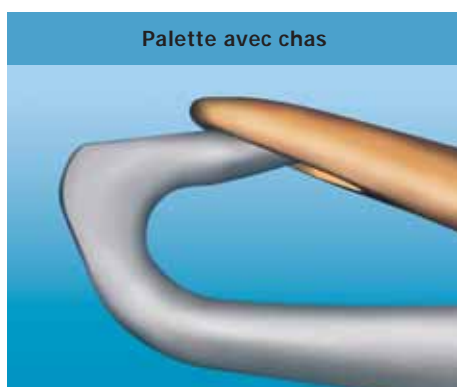
Avantages de la qualité LOOP CONTROL®

- variations extrêmement restreintes des finitions - pour éviter les bandeaux
- pour éviter les rayures
- belle image régulière des mailles



LE CROCHET À FLOTTÉS – LE CROCHET SPÉCIAL POUR UNE SÉLECTION PLUS SÛRE

Grâce au pressage latéral du crochet, le point culminant de la courbure extérieure du bec se déplace vers le haut. Cette exécution du crochet présente, en comparaison avec un crochet ayant un arc extérieur arrondi, l'avantage de faciliter considérablement et d'assurer nettement le flottage.



LES AIGUILLES GROZ-BECKERT AVEC ENTAILLE DE RUPTURE POUR LES MACHINES MONO-CYLINDRE POUR LE CHAUSSANT

GROZ-BECKERT. PATENT
US No 6,629,438

Talon d'aiguille avec entaille de rupture



L'entaille de rupture est positionnée de telle sorte qu'elle se trouve, après le positionnement de l'aiguille dans la machine, entre l'arête supérieure de la méandre de l'aiguille et la came. Cette entaille de rupture permet que le talon, en comparaison avec une aiguille normale, casse en cas de surcharge latérale de force moyenne d'une manière nette, le long de l'entaille.

Grâce à cette caractéristique de casse, l'utilisation d'aiguilles Groz-Beckert présentant l'entaille de rupture évite des dommages coûteux sur la machine et en aiguilles

Toutes les aiguilles Groz-Beckert munies de l'entaille de rupture possèdent, en outre, des arêtes de talon étampées et arrondies qui minimisent aussi bien l'usure du talon que celle de la came.

Dans les machines circulaires de petits diamètres, l'équipement est en général constitué d'aiguilles avec différentes hauteurs de talon. Plus le talon est haut, plus la charge qu'il supporte est forte. Pour supporter cette charge Groz-Beckert a développé une exécution spéciale d'entaille de rupture. Cette nouvelle innovation brevetée est une contribution supplémentaire à l'optimisation de la sécurité de fonctionnement.

Talon d'aiguille cassé avec entaille de rupture



Avantages des aiguilles avec entaille de rupture

- pas de déformation ni d'endommagement des divisions
- pas d'endommagement des cames par des talons d'aiguilles tordus
- point de rupture défini pour éviter les bavures

