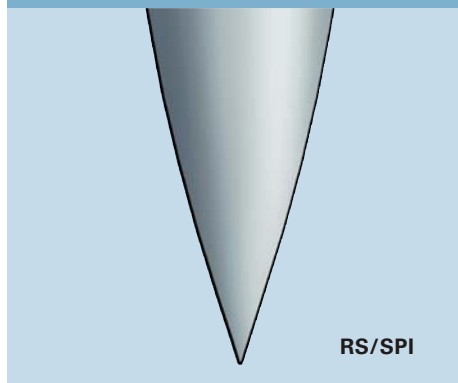


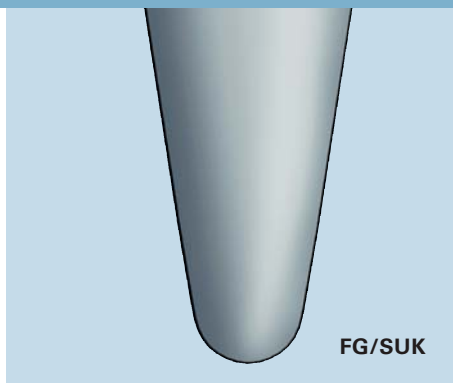
## TIPI DI PUNTE

### Tipi di punte disponibili



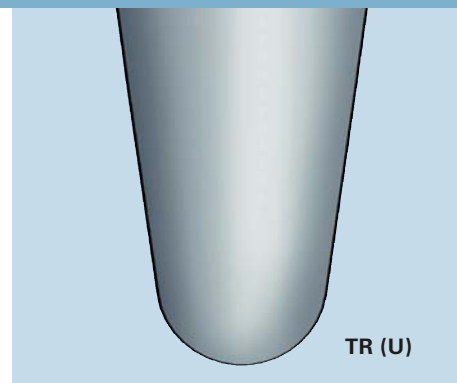
RS/SPI

La punta standard **RS** è adatta per l'impiego sulla maggior parte dei canovacci da ricamo. È caratterizzata da una precisione di penetrazione molto elevata, p.es.: lavorazione a ricamo di tendine, ...



FG/SUK

La punta a palla **FG** è una punta versatile particolarmente indicata sui tessuti a maglia.



TR (U)

La grande punta a palla **TR** è la variante di punta più adatta per strutture aperte, come p.es. tulle.

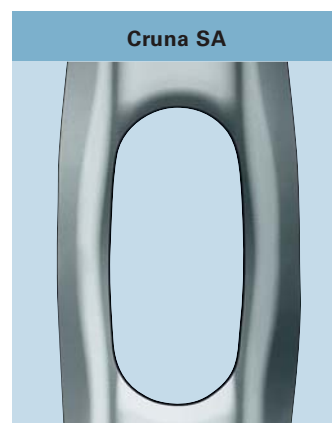
### Cruna standard o cruna SA

Le crune standard degli aghi da navetta Groz-Beckert per quanto riguarda la protezione e lo scorrimento del filo sono studiate per tradizionali filati da ricamo.

Impiegando filati da ricamo fantasia con punti spessi, risulta molto vantaggioso l'impiego di aghi da navetta con cruna grande (cruna SA). Entrambe le esecuzioni sono comprese nella gamma.



Cruna standard



Cruna SA

### Sistema per l'infilatura

Il tempo è denaro. Ciò vale anche per infilare nell'ago i filati da ricamo. Per consentire di compiere quest'operazione in modo semplice e rapido, la Groz-Beckert ha nel suo programma speciali uncini.

Con queste operazioni di infilatura dell'ago, in caso di rottura del filo o di nuovo allestimento di una macchina, si può ridurre nettamente il tempo di fermo della macchina.

Questi uncini possono essere acquistati in due varianti. Ogni variante è fornibile con o senza manico:

1. EI 46. 110 G1, 2. EI 47. 78 G1 e
3. EI P/2 65. 80 G1



EI 46. 110 G1 PER SPESSORE DELL'AGO ≤ NM 110/3

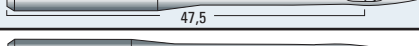


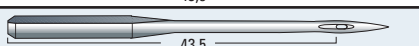



EI 47. 78 G1 PER SPESSORE DELL'AG ≤ NM 100



EI P/2 65. 80 G1 PER SPESSORE DELL'AG ≤ NM 100

## GAMMA DI AGHI DA NAVETTA: (VIENE AMPLIATA ALL'OCCORRENZA)

sistema	punta	spessore ago Nm	quota di montaggio (mm)	codolo (ø) mm	direzione
L83 TOP / L83	RS	80, 90, 100, 110, 130	 47,5	1,60	
L83 TOP / L83	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
MD 83 TOP KK	RS	100	 45,5	1,60	
L83 TOP / L83	FG	80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
L83 TOP SA	RS	90, 100, 110	 47,5	1,60	
L83 TOP SA	TR	80, 90, 100	 47,5	1,60	
0110 / SM x 854 B	RS	80, 90	 43,5	2,00	
110 S / SH x 3	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,60	
110 S / SH x 3	FG	70, 80, 90, 100, 110	 43,5	1,60	
110 S / SH x 3	TR	90, 100	 43,5	1,60	
110 SA	RS	90, 100, 110	 43,5	1,60	
110 SA	FG	90	 43,5	1,60	
110 SA TOP	TR	100, 110	 47,5	1,60	
110 STOP	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 47,5	1,60	
110 STOP	FFG	100	 47,5	1,60	
110 STOP	FG	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
110 STOP	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
110 SA TOP	FG	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
110 SA TOP	TR	70, 80, 90, 100, 110	 47,5	1,60	
0854	RS	90, 100, 110, 130	 43,5	2,00	
0854 / SM x 854	TR	80, 90, 100, 110	 43,5	2,00	
0854 / 0854 V	FG	80, 90, 100	 43,5	2,00	
854 S / SH x 1	RS	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,40	
854 S / SH x 1	FG	80, 90, 100, 110	 43,5	1,40	
854 STR / SH x 1Y	TR	70, 80, 90, 100, 110, 130	 43,5	1,40	
854 SA	RS	100, 110	 43,5	1,40	
SH x 1KK	RS	90, 100, 110	 43,5	1,40	
SH x 1KK	FG	90	 43,5	1,40	
SH x 1KK	TR	80, 90, 100, 110	 43,5	1,40	
SH-C 25	RS	90, 100, 110	 43,5	1,40	
SH-C 25 KK	RS	110	 43,5	1,40	
SH-C 25	TR	100, 110	 43,5	1,40	
SH-C 43	TR	100	 43,5	1,40	

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49


72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-3200

contact@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

 **Direzione d'infilatura da sinistra a destra**  
Sistema Plauen

 **Direzione d'infilatura da destra a sinistra**  
Sistema Saurer



**AGHI PER LA LAVORAZIONE A RICAMO  
CON NAVETTA** RICAMI PERFETTI  
SU GRANDI MACCHINE A NAVETTA



La lavorazione a ricamo risale a diversi secoli fa. L'„Ago“ ha sempre avuto un ruolo importante ed ha contribuito alla riuscita dei lavori da ricamo. Con lo sviluppo di grandi macchine ricamatrici (macchine ricamatrici a navetta), le prestazioni richieste all'ago sono cambiate in misura crescente.

È richiesto un impeccabile strumento di precisione per far fronte alle odierne lavorazioni di ricamo. Numerose varianti di materiali vengono ricamate con i più svariati filati e la velocità delle macchine è costantemente aumentata.

**Gli aghi Groz-Beckert fanno fronte a queste esigenze con severissime tolleranze di fabbricazione, caratteristiche meccaniche sempre costanti e con una superficie molto liscia e resistente all'usura.**

## IDENTIFICAZIONE DELLE CARATTERISTICHE DELL'AGO

### Punta dell'ago e diametro dell'ago

I continui cambi di materiali e l'uso di nuovi filati richiedono un frequente cambio degli aghi. Ai fini del riutilizzo, per evitare confusioni con aghi di altri spessori ed altre forme della punta, gli aghi Groz-Beckert sono muniti di un codice a colori.



La tabella di identificazione è la seguente:

Aghi da navetta				
spessore ago Nm	No.	punta RS (standard) senza contrassegno colorato	punta FG = rossa	punta TR = gialla
70	00			
80	0			
90	1			
100	2			
110	3			
130	4			
140	5			