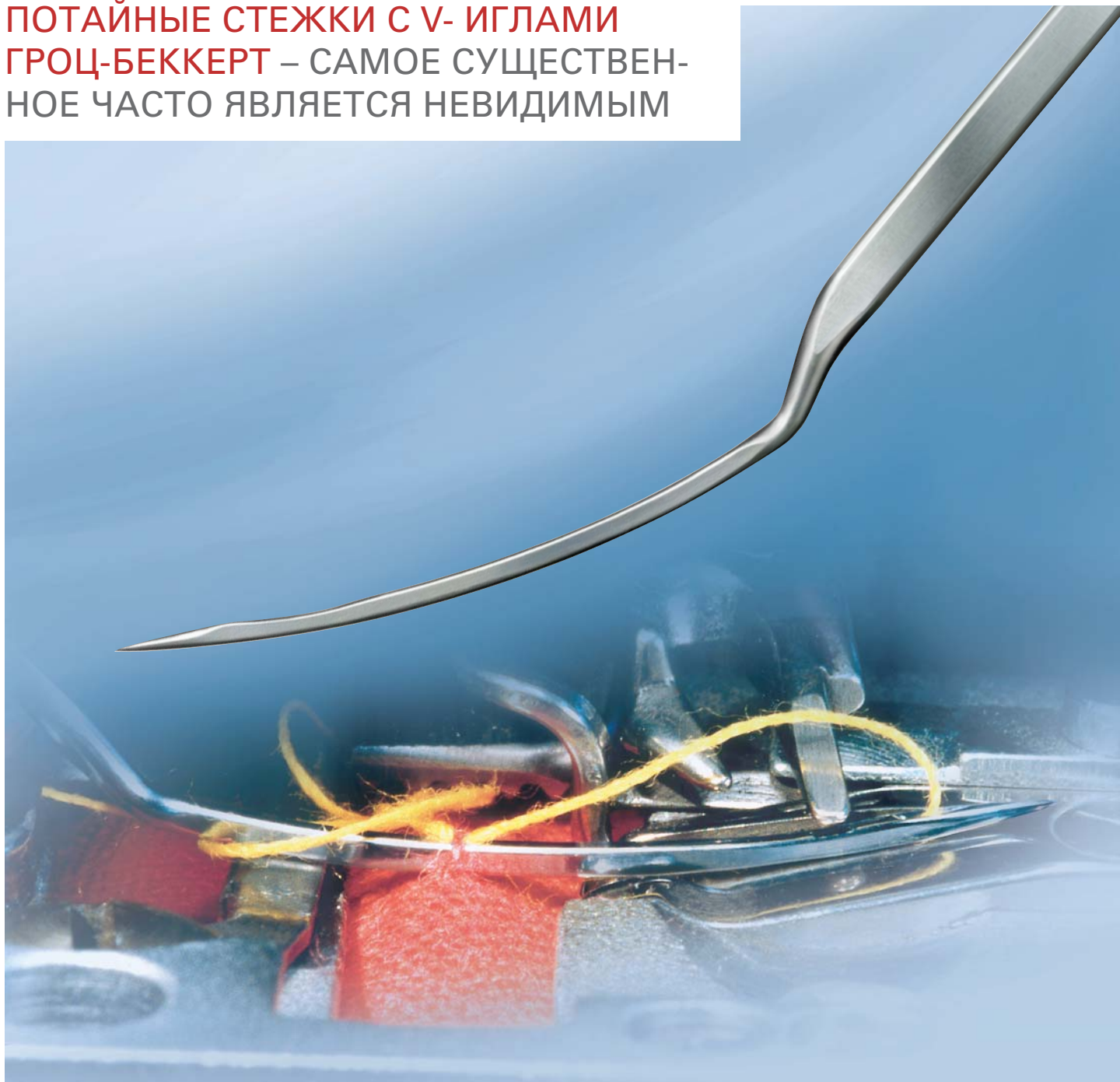


**ПОТАЙНЫЕ СТЕЖКИ С V- ИГЛАМИ
ГРОЦ-БЕККЕРТ – САМОЕ СУЩЕСТВЕН-
НОЕ ЧАСТО ЯВЛЯЕТСЯ НЕВИДИМЫМ**



Производство снаружи невидимого, потайного шва зачастую очень проблематично. Решающим аспектом здесь является, чтобы игла на стороне закрепления столько волокон ткани проколола, сколько понадобится для надёжного закрепления нити. Проколы и пропуски шва не должны допускаться.

Это требует точности в ведении ткани и иглы в машине. Важным и одно-временно самым слабым элементом такой машины, является игла. С одной стороны она должна быть очень тонкой, чтобы при прокалывании не вызвать никаких повреждений ткани или допустить появления извитых волокон на поверхности материала.

С другой стороны она должна быть очень твёрдой, чтобы точно и всегда в одной и той же позиции прокалывать. При этом она должна только с малейшим отклонением реагировать на боковое давление от натяжения нити, чтобы не повредить свою функцию. Такие требования являются противоречивыми.

ДОСТОИНСТВА ИГЛ С ЧЕТЫРЁХГРАННЫМ СЕЧЕНИЕМ СТЕРЖНЯ (V-ИГЛАМИ)



Поперечное сечение стержня иглы

С развитием игл Гроц-Беккерт с четырёхгранным стержнем (V-иглами) были открыты возможности сочетания стабильности иглы и щадящего обращения с материалом.

Четырёхгранный стержень обладает при одинаковой массе большей жёсткостью на изгиб, чем стандартная игла с круглым сечением.

Способность выдержать экстремальные нагрузки

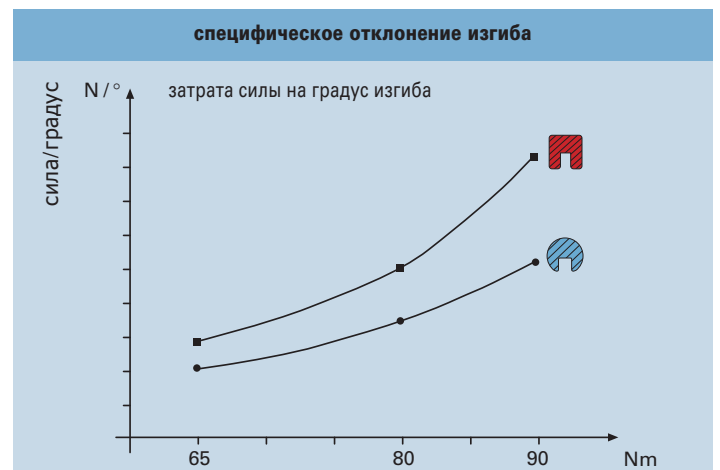
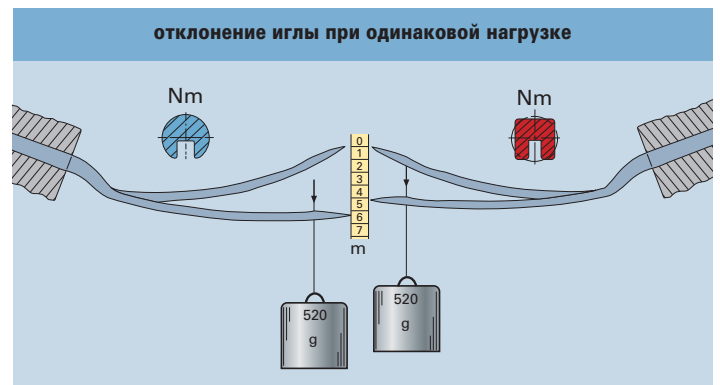
Статическое испытание сравнения одинаковой нагрузки показывает значительно малое отклонение V-иглы.

В процессе шитья эти показатели соответствуют функциям иглы. Сопротивление сгибанию V-иглы № 65 достигает сопротивление стандартной иглы № 80. Таким образом во многих случаях может быть использована V-игла № 65, где ранее бралась более стабильная игла с круглым сечением, но большего - № 80. Другими словами, V-игла № 80 сравнима по стабильности с иглой с круглым стержнем № 90. Более тонкие V-иглы требуют намного меньше площади при проколе материала. Тем самым, они менее растягивают или смещают волокна тканей, чем иглы с круглым стержнем при одинаковой стабильности иглы. Становится возможным исполнение потайного шва на тонких и критических материалах без маркировочных следов.

Заменой стандартной иглы с V-иглой одинаковой толщины достигается увеличение сроков работы иглы и безопасность работы машины.

V-игла в прямом сравнении со стандартной иглой с круглым стержнем

Сопротивление силе изгиба повышается у игл № 65 на 38 % и у игл № 90 на 60 %



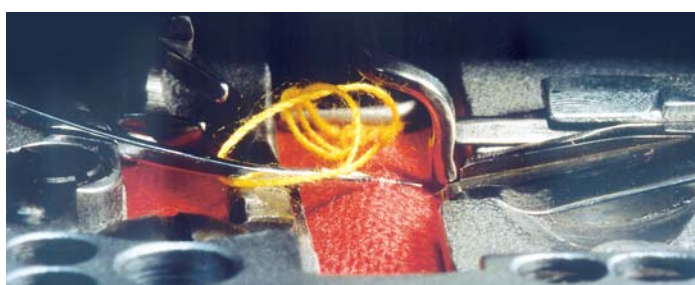
СООТНОШЕНИЕ ПРОКОЛА

Важным при выполнении функции потайного стежка является не только твёрдость и прочность иглы, но и тесно связанная с этим, форма и позиция острия иглы. Материал должен быть проколот как можно ближе и параллельно к верхней поверхности. Для того, чтобы правильно распределить волокна материала, необходимо иметь очень тонкое эксцентриково-круглое остриё.

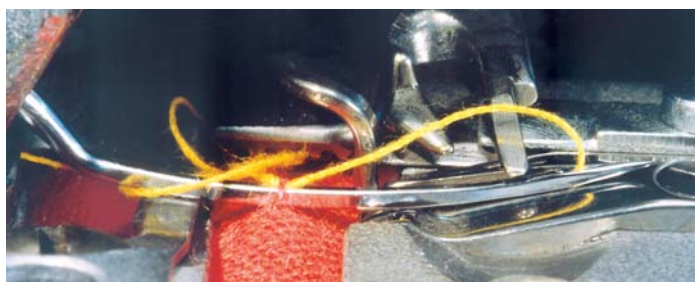
Гроз-Беккерт V-игла



Игла в позиции прокола



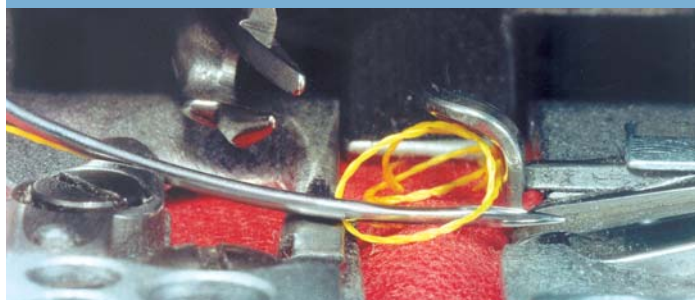
Игла при проколе. Пряжа материала разделена и захвачена на острие иглы.



Игла принимает петлю. Разделённые тонким остриём волокна обвивают стержень иглы.

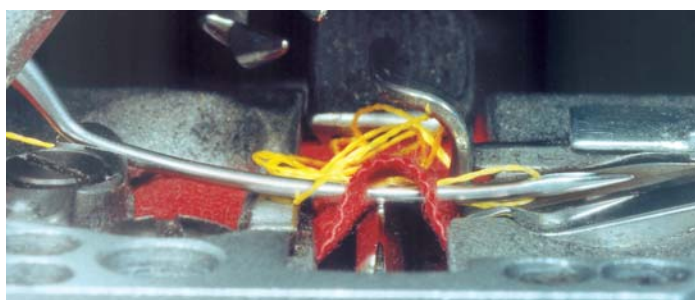
Иглы для потайных стежков с определённым ограничением предлагаются также с шариковым остриём. Но они не предназначены для правильного потайного стежка. Игла с шариковым остриём препятствует отделению волокон от ткани. Отклонение шва, пропуск стежка будет здесь неизбежным.

стандартная игла с шариковым остриём



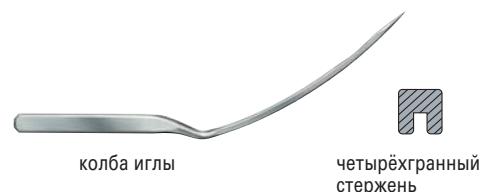
Из-за круглого острия игла отведена назад, без петли. В результате образовался пустой стежок.







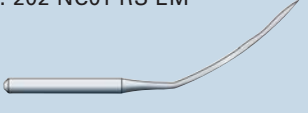







При определённой обработке трикотажных изделий, так например, на подвёрнутых манжетах в рукаве на пулловерах, используется как раз этот эффект. При этом круглым остриём для получения прочного шва производят преднамеренно проколы, которые как правило расположены параллельно направлению петли и поэтому мало заметны.



Остриё в форме шарика ищет правильное место прокола в материале и в результате остаются следы проколов.

Программа V- игл:



стандартная система	V-иглы	форма иглы 1:1	колба иглы	толщина иглы Nm
29 BL 29-34 29-49 2140 TP	29 BLV	401. 201 NC02 RS EM 		65 80 90
251 EL LWx5T 300 GEB 29 BNL 29-C-300 LG	251 ELV	410. 202 NC01 RS EM 		65 80 90
251 EU LWx251 EU 1669	251 EUV	386. 201 NC09 RS EM 		65 80 90
251 LWx3T 29 BNS LWx4T 29-C-300	251 V	389. 202 NC01 RS EM 		65 80 90
1717 SRUE 1717TPU 1717 SRU 1717 TPUE 1717 STE	1717 VRUE	360. 201 NC05 RS EM 		80 90
1669 E EO LWx1669 E 1715 E	4669 E EO	386. 201 NC06 RS EM 		65 80 90
1671 E EO 1671 R 1671 R EO	4671 E EO	424. 201 NC04 RS EM 		80

Игла для потайного стежка является ключевым элементом каждой машины с этой функцией. Иглы Гроз-Беккерт с четырёхгранным стержнем были разработаны для концепции новейших машин, к которым предъявлены высокие требования точности, стабильности и качества.

Особо выделенные функциональные свойства достигаются в результате высокого уровня производства и тщательного контроля. Это показывает себя в улучшении качества шитья и работы каждой машины потайного шва.

Гроз-Беккерт - утончённое отличие.

GROZ-BECKERT KG

PO Box 10 02 49

72423 Albstadt, Germany

Phone +49 7431 10-0

Fax +49 7431 10-3200/2777

s-vn@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com