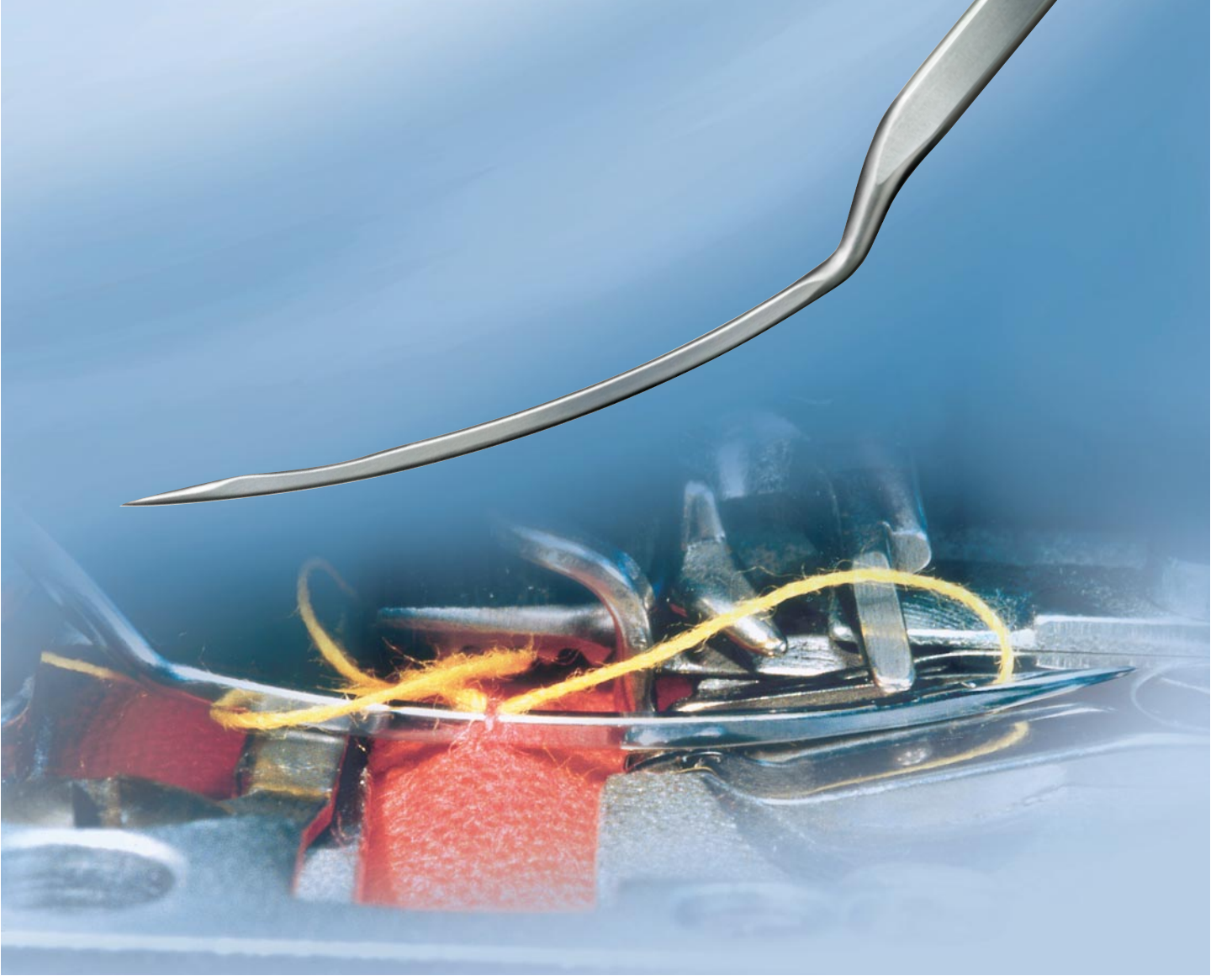


ASKI DİKİŞ UYGULAMALARI İÇİN V-TİPİ GROZ-BECKERT İĞNELER – ÇÜNKÜ EN ÖNEMLİ ŞEYLER GENELDE GÖRÜLMEZLER



Giysinin dış kısmından görünmeme özelliğine sahip askı dikişi uygulamalarında çeşitli problemlerle karşılaşmaktadır. Güvenli bir birleştirme için dikişin iç kısmında yeterli kumaş lifinin bulunmasının sağlanması, dikiş atlamaları ve görünür dikişlerin önlenmesi gerekmektedir.

Söz konusu koşulların elde edilebilmesi için, kumaşın makine iğneleri kılavuz-

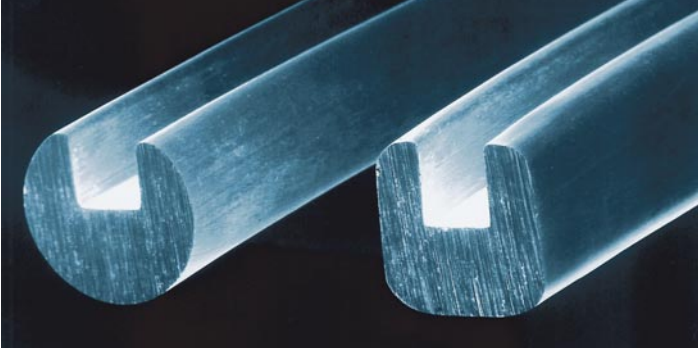
luğunda düzgün bir biçimde kontrol edilmesi gerekmektedir. Bu nedenle iğne en zayıf olmakla birlikte askı dikiş oluşumunun en önemli elemanı olarak nitelendirilmektedir. İğne boyutlarının, kumaş yüzeyinde potlaşma ve hasara izin vermeyecek şekilde seçilmesi gerekmektedir.

Diğer taraftan kullanılan iğnenin kumaşa hep aynı doğrultuda batabilecek kadar rijit

bir yapı göstermesi gerekmektedir. Hata oluşumlarının önlenmesi için iğne üzerine etki eden dik iplik kuvvetlerinden ve söz konusu kuvvetlerin diğer etkiler ile kombinasyonlarından kaçınmak gerekmektedir. Yüksek performans sağlamak için gerekli özelliklerin birbirleriyle çelişiyor olması sorunun çözümünü güçleştirmektedir.

KARE ŞAFTLI İĞNELERİN AVANTAJLARI (V TİPİ İĞNELER)

Enine kesitlerin karşılaştırılması



Yüklenme Kapasitesi

Yapılan mekanik denemeler, kare shaftlı iğnelerin en önemli özelliğinin dayanıklılık olduğunu ortaya koymaktadır

Sağlamlık ve dayanıklılık gibi özellikler dikim işlemi sırasında iğne fonksiyonunu desteklemektedir. Nm 65 numara V tipi iğneler, geleneksel Nm 80 iğnelere eşit bir eğilme direnci göstermektedir. Stabil yapıları sebebiyle Nm 65 numara iğneler, Nm 80 numara iğnelerin kullanıldığı her alanda rahatlıkla kullanılabilir. Diğer taraftan Nm 80 numara V tipi iğneler de, geleneksel Nm 90 numara iğnelerin gösterdiği performans değerlerini göstermektedir. Enine kesit alanlarının daha küçük olması sebebiyle V tipi iğneler, kumaşa batma sırasında daha az alana ihtiyaç göstermekte, yuvarlak shaftlı geleneksel iğnelere göre tekstil liflerinin daha az uzamasına ve yer değiştirmesine neden olmaktadır. Böylece özellikle ince ve hassas dokulu kumaşlara askı dikişi uygulanması sırasında V tipi iğnelerin kullanımıyla kumaş üzerinde daha az çarpılma meydana gelmektedir.

Standart iğneler yerine aynı boyutlarda V iğnelerinin kullanılması durumunda iğne ömrü ve makine performansı artmaktadır.

V tipi iğneler ve standart yuvarlak shaftlı iğnelerin direk karşılaştırılması:

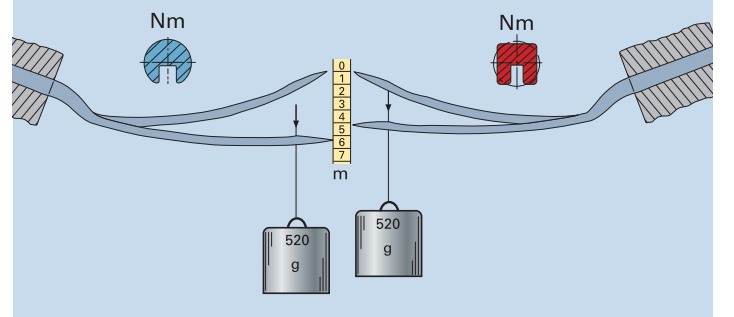
Eğme kuvvetlerine karşı Nm 65 boyutundaki V tipi iğneler %38, Nm 90 boyutundaki V tipi iğneler %60 daha büyük bir direnç göstermektedir.

İğne Shaftı Enine Kesitleri

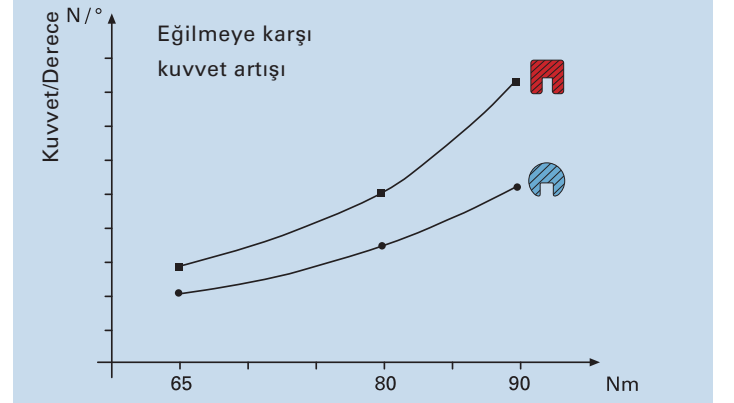
Groz-Beckert'in yeni geliştirmiş olduğu kare shaftlı iğneler (V tipi), son derece stabil bir yapıya sahip olup kumaşı hassas bir biçimde kavrama özelliğindedir.

Kare shaftlı iğneler, aynı kesit alanına sahip yuvarlak shaftlı geleneksel iğnelere nazaran çok daha büyük bir sağlamlık göstermektedir.

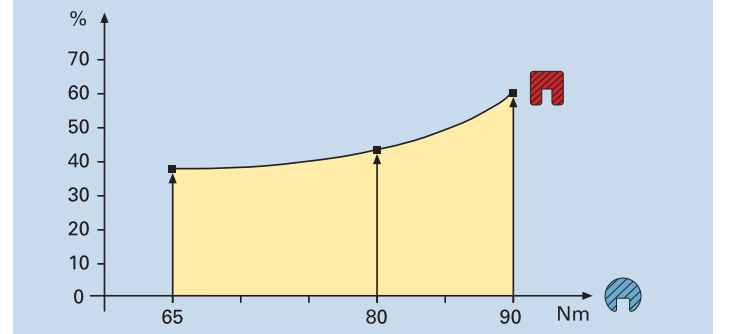
Eşit yük altında iğne eğrilmesi



Özgül eğilme direnci

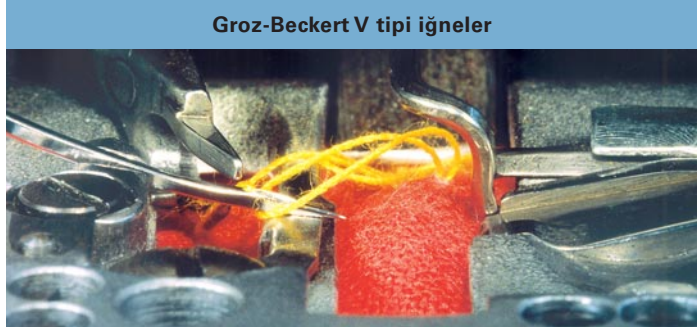


Eğilmeye karşı kuvvet artışı



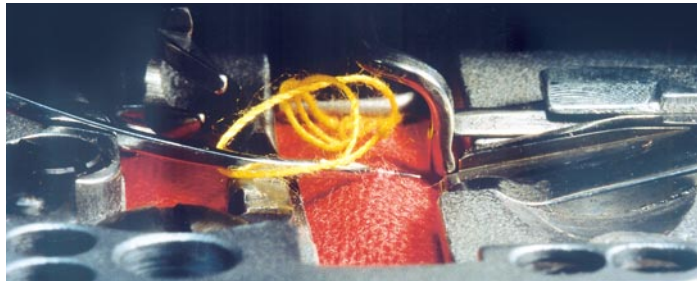
BATMA DAVRANIŞI

Askı dikişi oluşumunda en az iğne rijitliği kadar önemli olan diğer bir parametre, iğne ucunun pozisyonu ve şekliyle yakından ilgili olan iğne kavisliliğidir. İğnenin, kumaşa mümkün olduğunca paralel olarak batması ve sadece bazı liflerin arasına girebilmesi için eksantrikliğinin çok hassas bir biçimde ayarlanmış olması gerekmektedir.

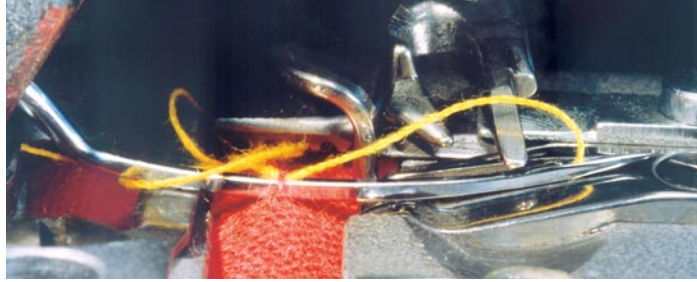


Groz-Beckert V tipi iğneler

İĞNE BATIŞ ÖNCESİ
POZİSYONUNDA.



İĞNE UCU KUMAŞA
GİRMİŞ DURUMDA.
AYRILAN LİFLER İĞNE
KONİĞİ ÜZERİNDE YUKARI
DOĞRU İLERLİYOR.



İĞNE, DİKİŞ OLUŞTURMA
POZİSYONUNDA.
İNCE İĞNE UCUNUN
KUMAŞTAN AYIRDIĞI
LİFLER, İĞNE GÖVDESİNE
SARILMIŞ DURUMDA.

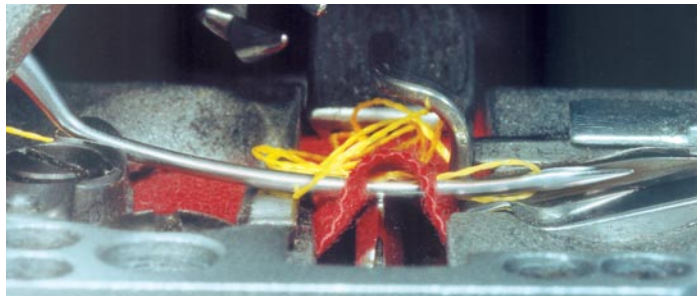
Belli sınırlar içinde olmakla birlikte askı dikiş iğneleri yuvarlak uçlu olarak da imal edilebilmektedir. Ancak bu tip iğnelerle gerçek bir askı dikişi oluşturulamamakta, yuvarlak uçlar baskı dikiş oluşumunda bir zorunluluk olan, liflerin bir kısmının kaldırılması işlemini güçleştirmektedir. Sonuç olarak yuvarlak uçların kullanılması durumunda dikiş atlamaları ve görünür dikiş oluşumlarının önüne geçilememektedir.

Bununla birlikte, özellikle örme konfeksiyonda kazak manşet ve yaka birleştirmelerinde yuvarlak uçlar kullanılmaktadır. Yuvarlak uçlu iğneler, dayanıklı ve yıkanabilir dikim oluşturmak için görünür dikişler oluşturmakta, ancak söz konusu uygulamalarda dikişler, kumaş ilmek hattı üzerine düştüğünden güçlükle ayırt edilebilmektedir.



Yuvarlak uçlu standart Groz-Beckert iğneleri

İĞNE BATIŞ ÖNCESİ
POZİSYONUNDA.
YUVARLAK UÇ, LİFLERİN
KUMAŞTAN AYRILMASINI
GÜÇLEŞTİRİYOR.
İĞNE EĞRİLDİĞİ İÇİN
DİKİŞ ATLAMASI RİSKİ
ORTAYA ÇIKIYOR.



YUVARLAK UÇ, KUMAŞA
İĞNE TAM OLARAK
BATTIĞI İÇİN GÖRÜNÜR
DİKİŞ OLUŞTURUYOR.

V-TİPİ İĞNE ÇEŞİTLERİ

Standart iğne sınıfları	V tipi iğneler	İğne Profili 1:1	İğne Dipçik Kesiti	İğne boyutları (Nm)
29 BL 29-34 29-49 2140 TP	29 BLV	401. 201 NC02 RS EM 		65 80 90
251 EL LWx5T 300 GEB 29 BNL 29-C-300 LG	251 ELV	410. 202 NC01 RS EM 		65 80 90
251 EU LWx251 EU 1669	251 EUV	386. 201 NC09 RS EM 		65 80 90
251 LWx3T 29 BNS LWx4T 29-C-300	251 V	389. 202 NC01 RS EM 		65 80 90
1717 SRUE 1717TPU 1717 SRU 1717TPUE 1717 STE	1717 VRUE	360. 201 NC05 RS EM 		80 90 110
1669 E EO LWx1669 E 1715 E	4669 E EO	386. 201 NC06 RS EM 		65 80 90
1671 E EO 1671 R 1671 R EO	4671 E EO	424. 201 NC04 RS EM 		80

İğne, askı dikiş oluşumunun kilit elemanıdır. Groz-Beckert, hassasiyet, doğruluk, kalite gibi talepleri karşılayabilmek için kare shaftlı iğneleri geliştirmiştir.

İğnelere, yüksek üretim ve kontrol maliyetleri pahasına üstün fonksiyonel özellikler kazandırılmış, böylece askı dikiş makinelerinin üretkenliği ve dikiş kalitesinin artırılması sağlanmıştır.

GROZ-BECKERT – FARK YARATIR.

GROZ-BECKERT KG
PO Box 10 02 49
72423 Albstadt, Germany
Phone +49 7431 10-0
Fax +49 7431 10-3200
contact@groz-beckert.com
www.groz-beckert.com

Ürünlerimizin tasviri, asıl ölçüklere sadık kalınmadan sadece örnek amaçlı hazırlanmıştır. Bu nedenle de asıllarının aynısı değildirler.

© = Groz-Beckert Şirketler Grubu'nun tescilli markasıdır.
© = Bu yayın telif hakkı ile korunmaktadır. Tüm hakları, özellikle de çoğaltma, dağıtım ve çeviri hakkı, saklıdır. Groz-Beckert firmasının yazılı kesin onayı olmaksızın, bu yayın tamamı veya bir parçası, herhangi bir şekil veya yöntemle yeniden üretilemez veya elektronik sistemler kullanılarak kaydedilemez, değiştirilemez, çoğaltılamaz ve dağıtılamaz.